

PRO DUCT BULLETIN

NAMEŠČANJE IN ODSTRANJEVANJE

Cast HEX'PRESS folije

HX 20000, HX 30000, HX 100WG

barvna wrap folija

dekorativna wrap folija

print folija za wrapping

BISTVENI/OBVEZNI PRIPOMOČKI

- Krep lepilni trak
- Maskingtape – zaščitni lepilni trak
- HEXIS'O – sredstvo za čiščenje površine
- CLEAN HEXIS – razmaščevalec
- ND45 – močan čistilec in razmaščevalec
- Assorted squeegees – rakli
- PC30G2 cast laminat ali V750 (ravna površina)
- tesnilna politura za robove
- električna grelna pištola
- laserski termometer
- magneti
- merilni trak
- Qskalpel, olfa nož
- bombažne rokavice
- roller za utore
- filc za polepitev rakla
- QDECOLL'VIT odstranjevalec lepila

ZVITKE FOLIJE VSELEJ HRANITE POD PRIPOROČENIMI POGOJI

Folije nikoli ne shranjujte ali puščajte v bližini virov toplote (radiatorji, izpostavljanje direktnim sončnim žarkom...): idealna temperatura hranjenja je med 15 in 25°C (59 in 77°F). Hranjenje v prostorih z nizko zračno vlago (30 do 70% relativne zračne vlage).

Folije hranite v originalni embalaži. Vsak odprt zvitok morate hraniti postavljenega pokončno ali brez zaščitnega ovitka, da bi se izognili odtisom na kontaktni površini.

LASTNOSTI

HEX'PRESS PVC samolepilne folije so primerne za uporabo na kompleksnih/zahtevnih površinah. Folija se dobro lepi na steklo, jeklo, aluminij, PVC, melamin, razen na površine s strukturo ali na površine, prekrite z akrilno barvo.

Zaradi njene odlične tehnične kakovosti in visoke fleksibilnosti jo je mogoče uporabljati za prevleko celotnega vozila ter prav tako na valovitih in zakovičenih površinah.

S kombinacijo visoko prilagodljive ulite vinilne folije in tehnologije HEX'PRESS je mogoče doseči izjemno kakovostne rezultate in obenem zmanjšati čas, ki je potreben za namestitve. Prav tako ta tehnologija omogoča udobno premikanje folije na podlagi.

PRIPRAVA PREDVIDENE POVRŠINE

Folije HEXIS je mogoče nameščati na številne različne podlage, pod pogojem, da je predvidena površina čista, suha, gladka, neporozna in da na njej ni nobenih sledi olja, maščob, voska, silikona ali drugih nečistoč. Da bi se izognili vsem morebitnim naključnim neprimernostim površine, za vsak primer vselej predpostavljajte, da je površina umazana in da jo je potrebno očistiti (glej poglavje 3).

Ne pozabite vselej opraviti predhodnega preizkusa na majhni neopazni površini, s katerim preverite in se prepričate, da se podlaga ne razkrajata ali kvari.

PREGLED VSEBINE

1 Priporočila

2 Predhodni preizkus podlage

- 2.1 Testna odstranitev
- 2.2 Preizkus razplinjenosti
- 2.3 Postopek razplinjevanja

3 Čiščenje

- 3.1 Videz čiste površine
- 3.2 Videz umazane površine
- 3.3 Specialni primeri

4 Laminiranje HX100WG1

5 Uporaba/nameščanje HX100WG1

- 5.1 Prvi koraki in nameščanje na ravne površine
- 5.2 Valovite površine
 - 5.2.1 Rahlo valovitost
 - 5.2.2 Močna valovitost
- 5.3 Vbokle površine
- 5.4 Izbočene površine
- 5.5 Površine s kovinami
- 5.6 Popolno ovijanje

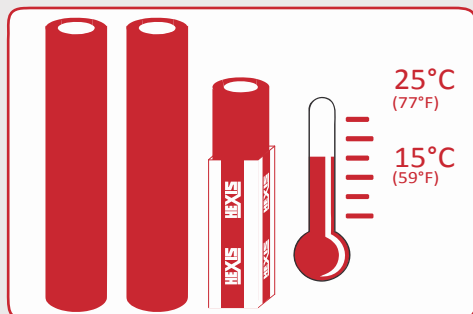
6 Uporaba grelne pištole

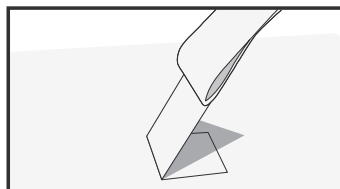
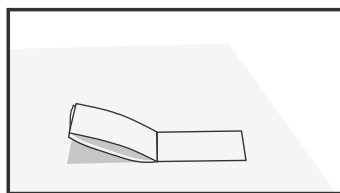
7 Tesnilni trak ali tesnilna politura za robove

- 7.1 Tesnilni trak
- 7.2 Tesnilna politura

8 Čiščenje in vzdrževanje

9 Odstranjevanje folije





1. PRIPOROČILA

Q Pri prevleki celotnega vozila se izogibajte nameščanju samolepilne prevleke na plastične dele, izdelane iz plastične mase ABS.

Q Folija HX doseže najvišjo stopnjo oprijema po 24 urah stika.

2. PREDHODNI PREIZKUS PREDVIDENE POVRŠINE

Q Sveža barva se mora sušiti najmanj 7 dni pri 25°C (77°F), da se popolnoma razplini. Preizkus razplinjenosti je potrebno opraviti pred namestitvijo samolepilne prevleke.

Q Starejšo barvo ali barvo, ki je postala prašna ali luskasta, je potrebno obrusiti in obnoviti pred nameščanjem in prav tako opraviti test trganja.

2.1 Preizkus odstranitve

Vzemite samolepilni trak tipa Tesa® 7476 ali podobnega, namestite ga na površino 2.5cm x 5cm (1in x 2in) in dodajte nekaj dolžine, tako da boste trak lahko držali s prsti. Peganite in odtrgajte s hitrim potegom pod pravim kotom glede na površino. Lepilni trak ne sme pustiti nobenih sledi. Ponovite preizkus na različnih mestih.

> HEXIS zagotavlja, na vašo željo, vzorce traku Tesa® v velikosti 2.5cm x 5cm.

2.2 Preizkus razplinjenosti

Vzemite košček lepljivega poliestra 15cm x 15cm (6in x 6in) ali prevleke, ki ju želite namestiti. Pustite ju 24 ur ali 2 uri pri 65°C (149°F). Če se pojavijo mehurčki, to pomeni, da podlaga ni dovolj razplinjena. Preizkus ponovite po nekaj dneh ali pa uporabite v nadaljevanju opisano metodo.

2.3 Razplinjevanje s plamenom (polikarbonat, prosojen ali razpršen metakrilat, razširjen PVC...) pomeni spreminjanje pritiska/napetosti površine podlage z "brisanjem" s plamenom plinskega gorilca. Delajte s hitrimi, ravnimi potegi, v horizontalni in vertikalni smeri preko celotne površine podlage (uporabljate modri vrh plamena).

Opozorilo: Plamena na posameznem mestu ne smete zaustaviti za več kot 1 sekundo (nevarnost poškodovanja podlage). Prevleko morate nato namestiti nemudoma, saj učinek te vrste nežne obdelave površine izgine po nekaj minutah).

 HEXIS ne odgovarja za nastanek mehurčkov kot posledice izhajanja plinov.

3. ČIŠČENJE

Glede na stanje podlage obstajajo tri možne metode čiščenja:

3.1 Videz čiste površine

Pred nameščanjem prevleke na predvideno površino predlagamo, da jo očistite z nežno čistilno raztopino, kakršna je na primer HEXIS'O. Obrišite do suhega s čisto krpo, ki ne pušča muck.

3.2 Videz umazane površine

Očistite površino s krpo, namočeno v čistilno sredstvo in razmaščevalec CLEAN HEXIS in obrišite do suhega, preden izhlapi.

Če je površina onesnažena s trdovratno umazanijo, kot na primer z dieselskim gorivom, katranom ali kavčukom, uporabite krpo, namočeno v močan razmaščevalec, kot je HEXISND 45. Če je potrebno, pred tem uporabite mehko, neabrazivno strgalo.

V vsakem primeru predvidene površine očistite/operite z raztopino HEXIS'O.

3.3 Specialni primeri:

Ne pozabite prilagoditi metod za pripravo površine vrsti površine in njenemu stanju. Torej, pobarvane površine morajo biti suhe in strjene, žgane barve morajo biti ohlajene. Barve, ki se sušijo na zraku ali oljne barve, potrebujejo 7 do 10 dni sušenja, preden nanje lahko namestite prevleko. V primeru neobdelanih/nepobarvanih kovinskih površin očistite površino s krpo, namočeno v raztopino HEXIS'O.

Vrsta prevleke, ki jo nameravate namestiti, prav tako narekuje posebno obdelavo (glej sezname tehničnih podatkov, ki so na voljo na spletni strani www.hexisgroup.com).

4. LAMINACIJA/PREPLASTENJE

Priporočamo, da print folija HX100WG plastificira z laminatom PC30G2. Kombinacija prevleke HX100WG z laminatom V750 pride v poštev samo pri aplikacijah na ravne površine.

Prepričajte se, da je prevleka suha, preden pričnete z nameščanjem: tiskana prevleka HX100WG je suha na dotik po maksimalno 10 minutah, vendar pa bo morda potrebno počakati 24 ur, preden boste lahko pričeli z nameščanjem, laminacijo ali rezanjem prevleke. Da bi zagotovili popolno izhlapevanje topil, pustite narezane pole na zračenih obešalnikih, da se posušijo.

HEXIS'O čistilo
in
razmaščev
alec



CLEAN HEXIS
čistilo in
srednje
močan
razmaščev
alec



ND45
čistilo
in močan
razmaščev
alec



5. NAMEŠČANJE

Zaradi posebne HEX'PRESS strukture lepila, najsi bo folija laminiran ali ne, vselej namešča z uporabo "suhe" metode. Takšna tehnologija omogoča enostavno naravnavanje folije na podlagi, kljub temu pa zahteva močno valjanje/pritiskanje prevleke, da bi dosegli najboljše sprijemanje s podlago.

Pred nameščanjem kombinacije se prepričajte, da so vse površine čiste.

Temperatura nameščanja mora biti med 15°C in 25°C (59°F in 77°F), kar velja tako za temperature okolja kakor tudi za temperaturo podlage. Vpliv na sprijemanje prevleke s podlago ima tudi zračna vlaga v prostoru.

5.1 Prvi koraki in nameščanje prevleke folije na ravne površine

Q Vselej imejte na rokah bombažne rokavice (na voljo pri HEXIS)

Q Postavite potiskano prevleko na predvideno površino, tako da jo držite, ne da bi jo napenjali.

(SLIKA01)

Q S pomočjo koščkov zaščitnega traku ali magnetov, naredite vodoravni pregib po možnosti na ravni površini. (SLIKA02)

Q Odlepите 10cm (4in) podloge (SLIKA03) in pričnite nameščati folijo s pomočjo tlačilnega/gladilnega pripomočka (prekrijte rob s klobučevinastim trakom), ki ga pod kotom 45° premikajte od sredine proti robovom. (SLIKA04)

Q Odstranite zgornji zgib in nadaljujte z odstranjevanjem podloge glede na strukturo podlage (glej poglavja v nadaljevanju). (SLIKA05)

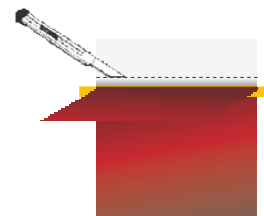
Q Med nameščanjem na ravne podlage gladite celotno površino s tlačilnim/gladilnim pripomočkom in istočasno nenehoma odstranjujte podlogo, strogo sledeč vsaki neravnosti.



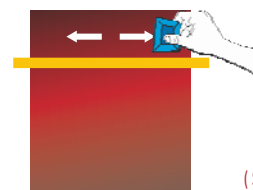
(SLIKA01)



(SLIKA02)



(SLIKA03)



(SLIKA04)

5.2 Valovite površine

Ko ste zaključili korak 5.1, lahko preidete na rahlo ali močno valovite površine, pri katerih je postopek nameščanja drugačen.

5.2.1 Rahlo valovite površine: « napeto nameščanje » (SLIKA06)

Q Odstranite celotno podlogo.

Q Položite napeto folijo preko podlage, tako da se dotika samo vrhov valovite površine.

(SLIKA 06 1 IN 2)

Q Namestite/prilepite robove površine s prsti ali tlačilnim/gladilnim pripomočkom.

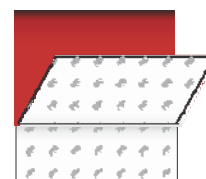
Q Nato z ogrevalno pištolo ogrejte napete površine na temperature med 40°C in 50°C (104°F in 122°F).

Q Nadaljujte z ogrevanjem in s prsti pritisnite prevleko navzdol v vdolbino z obeh strani.

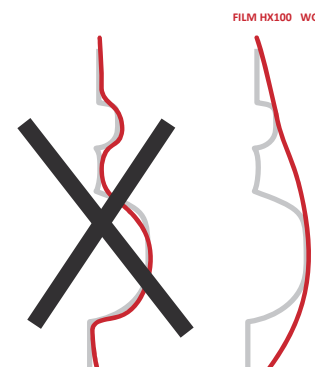
Q Brez ogrevanja prilepite površino med 2 valoma od sredine proti robovom.

Q Sedaj obrežite obrise, če je površina sestavljena iz več delov.

Q Ko je namestitev končana, ponovno segrejte vse dele, ki so se popačili, na temperature med 80 in 90°C (176 in 194°F) za dokončno toplotno obdelavo izdelka.



(SLIKA05)



(SLIKA06)

5.2.2 Močna valovitost: « raztegnjeno nameščanje » (SLIKA 07)

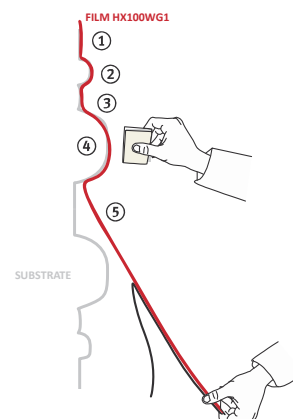
Q Postopoma odstranite podlogo z raztezanjem proti spodnjemu koncu.

Q Pritrdite prevleko, tako da se s palcem ali tlačilnim pripomočkom v vodoravni smeri počasi pomikate v vdolbino valovite površine.

Q Prilepite vdolbino 1 nato vrh 2, nato vdolbino 3.

Q Pojdite na naslednji vrh 4 nato na 5.

Q Ker prevleka ni bila ves čas raztegnjena, je ni potrebno ponovno segrevati.



(FIG 07)



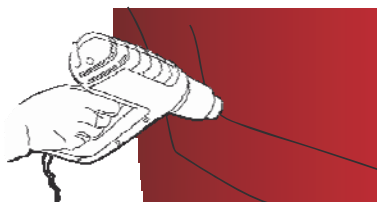
(FIG 08) (SLIKA08)



(FIG 09)



(FIG 10)



(FIG11)

5.3 Vbokle površine

Po koraku 5.1 nadaljujte kot sledi:

Q Odstranite celotno podlogo

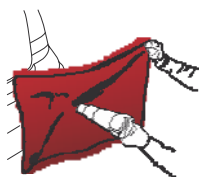
Q Napnite folijo preko podlage, tako da se prevleka dotika samo vrhov.

Q Pritrdite prevleko s prstom ali plastičnim tlačilnim pripomočkom, obdanim s klobučevinasto oblogo (SLIKA 09).

Q Če je potrebno, prevleko še enkrat dvignite in jo ponovno napnite; nato jo pritrdite.

Q Ogrejte na temperature med 40 in 50°C (104 in 122°F) in s prstom pritisnite v vdolbino, da se prevleka sprime s podlago (SLIKA 10).

Q Ko ste končali, ponovno segrejte prevleko v vseh vdolbinah, ki ste jo močno raztezali, na temperature med 80 in 90°C (176 in 194°F) ter s tem dokončno toplotno obdelajte izdelek (SLIKA 11).



(FIG12)



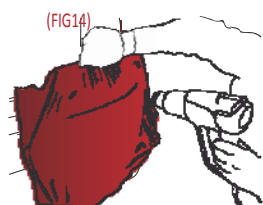
(FIG 13)



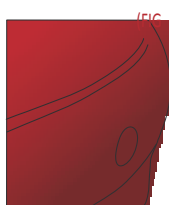
(FIG14)



(FIG 15)



(FIG16)



(FIG17)

5.4 Izbokle površine

Po koraku 5.1 nadaljujte kot sledi:

Q Odstranite podlogo.

Q Ogrejte folijo na temperaturo med 40°C in 50°C (104°F in 122°F) (SLIKA12), nato prevleko raztegnite tako, da z njo v celoti prekrijete izboklo površino (SLIKA 13).

Q Namestite folijo preko celotne površine s pomočjo plastičnega tlačilnega pripomočka, obdanega s klobučevinasto oblogo in previdno gladite preko izbokle površine (SLIKA 14), da odpravite vse napetosti.

Q Če je potrebno, dvignite prevleko, jo ponovno napnite in ovijte celotno izboklo površino (SLIKA 15).

Q Nato ogrejte na temperature med 40°C in 50°C (104°F in 122°F) (SLIKA 16) in pogladite s tlačilnim pripomočkom. **Q** Pustite, da se ohladi.

Q Če je potrebno, prevleko obrežite in ponovno segrejte na temperature od 80-90°C (176-194°F) za optimalno sprejemanje.

Q Nameščanje je zaključeno (SLIKA 17).

5.5 Zakovičene površine

Po koraku 5.1 nadaljujte kot sledi:

Q Ko pridete do zakovice, je folija raztegnjena. Ogrejte na temperature med 40°C in 50°C (104°F in 122°F).

Q S tlačilnim pripomočkom pojdite okoli in okoli zakovice (SLIKA 18) in kovico prebodite 2 ali 3 z iglo, da izpustite zrak, ki bi se ujel pod prevleko.

Q Nato vsako zakovico ponovno ogrejte na temperaturo 80 - 90°C (176 - 194°F). (SLIKA19)

5.6 Ovijanje celotnega vozila

Q Pri vozilih se je vsekakor potrebno izogibati nameščanju prevleke na tesnilih med okni in/ali ploščami glavnega dela.

Q Kadarkoli je potrebno nameščanje na horizontalne površine, kot na primer na pokrovu motorja ali na strehi, lahko to sčasoma povzroči rahlo obdelost barve in sijaja v primerjavi s površinami, ki so izpostavljene vertikalno. Ker so te površine maksimalno izpostavljene sončnim žarkom in klimatskim vplivom, zanje izdelovalci ne dajejo garancije za trpežnost.

Q Če je potrebno prekrivanje, HEXIS priporoča 1cm (0.4in), izvedeno na naslednji način:

Q Horizontalno prekrivanje: zgornji del prevleke (višji) prekriva spodnji del (prekrivanje).

Q Vertikalno prekrivanje: na premičnih površinah: ker se prevleka vselej namešča od zadnjega dela vozila proti sprednjemu, se prekritje izvede na enak način (SLIKA 20).

Q V primeru ovijanja celotnega vozila se izognite nameščanju folije na plastične komponente, izdelane iz ABS.

Q Prvi koraki so najbolj pomembni in v nadaljevanju navajamo nekaj bistvenih napotkov:

Q Naredite vodoravni zavihek, kot je to prikazano zgoraj, tik nad kljukami vrat.

Q Odrežite in odstranite podlogo na zgornjem delu.

Q Napnite prevleko in jo pritrdite s pomočjo tlačilnega/gladilnega pripomočka.

Q Ko je zgornji del nameščen, odstranite preostalo podlogo na spodnjem delu.

Q Napnite prevleko preko kljuk vrat in s tlačilnim pripomočkom pritrdite prevleko po robovih kljuk vrat. Ko so kljuke vrat obdelane, napnite prevleko do dna glavnega dela vozila. (SLIKA 21)

Q Ne oklevajte, če je prevleko potrebno ponovno dvigniti in jo ponovno raztegniti, da bi odstranili morebitne gube. Če je potrebno, ogrejte na temperature med 40°C in 50°C (104°F in 122°F).

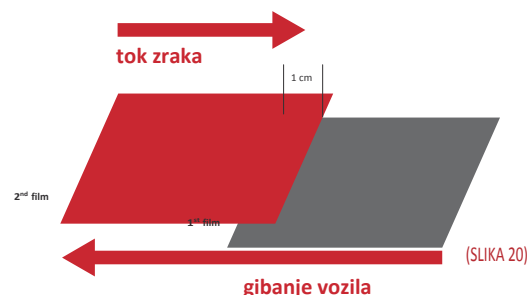
Q Prevleka je sedaj napeta preko celotne površine, ki ste jo želeli oviti. Prevleko lahko prilepite (SLIKA22) glede na vrsto podlage.



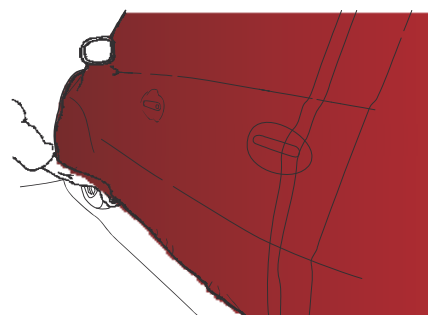
(SLIKA 18)



(SLIKA19)



(SLIKA 20)



(SLIKA21)



(SLIKA 22)

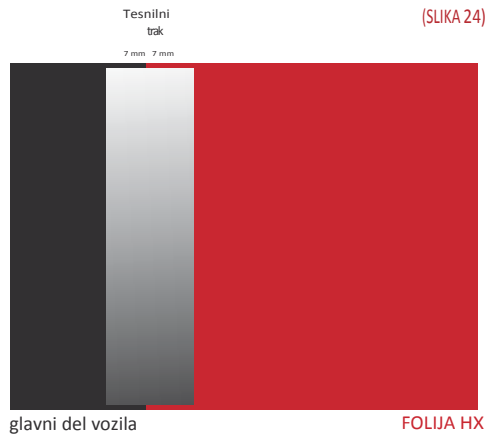


(SLIKA23)

6. UPORABA GRELNE PIŠTOLE

Grelno pištolo ste uporabljali za suho aplikacijo na zahtevne površine (vbočene, izbočene, površine s kovinami).

Ko je namestitev zaključena, z grelno pištolo ponovno segrejte vse površine, ki so močno deformirane (SLIKA 23). Temperatura mora biti med 80°C in 90°C (176°F in 194°F); preverite z laserskim termometrom - vključen v kovčku z orodjem HEXISMALCOV. Toplota pospešuje proces sprijemanja na pritisk občutljivega lepila. Tako je folija dokončno toplotno obdelana.



(SLIKA 24)

7. TESNILNI TRAK ALI TESNILNA POLITURA ZA ROBOVE

HEXIS ne priporoča uporabe tesnilne politure v kombinaciji s folijo, nameščeno na vozila (da bi se izognili tveganju poškodovanja barve vozila), temveč vam svetuje uporabo tesnilnih trakov, izrezanih iz laminatov PC30G2 ali V750. Vendar pa je v določenih primerih, kot je na primer folija, nameščena na vlake ali težke stroje, tesnilna politura VR7077 potrebna za ojačanje robov prevleke.

7.1 Tesnilni trak za robove

Da bi povečali sprejemanje prevleke folije na mestih, ki so izpostavljena močnemu obrabljanju, kot so na primer pragovi vrat, površine na predelu koles itd., lahko uporabite trakove laminata V750 na ravnih površinah ali PC30G2 za rahlo upognjene površine.

Q Razrežite laminat na trakove s širino 14mm (½in).

Q Trakove namestite tako, da se prekrivajo za pribl. 7mm (¼ in) na glavnem delu vozila in 7mm (¼in) preko HX folije (SLIKA 24)

7.2 Politura za zatesnitev robov

Da bi povečali sprejemanje robov HX folije, predvsem na ravnih površinah in še zlasti na zavojih HEXIS priporoča uporabo politure VR7077 za zatesnitev robov.

Q Prepričajte se, da so vse površine popolnoma suhe.

Q Namestite 2 traka zaščitnega lepilnega traku:

1 na podlago pri 5mm (0.2in) od roba folije.

1 na podlago HX100WG1 pri 5mm (0.2in) od roba. (SLIKA 25)

Q Nanesite polituro s čopičem v enem sloju; pri tem nosite rokavice in zaščitna očala.

Q Odstranite zaščitni trak 15 minut po nanosu.

Q Čas sušenja je različen in odvisen od debeline nanosa politure ter od temperature okolice: za prevleko s povprečnim nanosom je optimalen čas sušenja 24 ur. Vsekakor se je v tem času potrebno izogniti vsakršnim agresivnim fizičnim posegom (čiščenje, brušenje, itd.).

⚠ Izognite se stiku med polituro in tesnili oken.

8. ČIŠČENJE IN VZDRŽEVANJE HX folije

HX prevleka dopušča čiščenje v običajnih avtomatskih pralnicah avtomobilov ob uporabi čistilnih sredstev in detergentov, ki se uporabljajo za profesionalno vzdrževanje vozil in reklamne/propagandne opreme. Kljub temu pa bodite previdni: srednji pritisk na razdalji najmanj 50cm (20in) in temperatura vode 35°C (95°F).

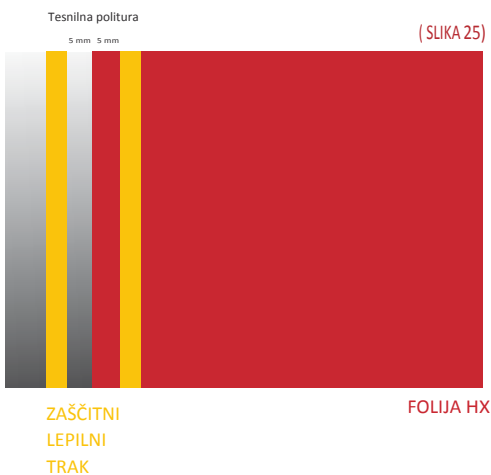
⚠ Opozorilo: Svetujemo, da prevleke ne čistite v času 48 ur po namestitvi, da se izognete nevarnosti vpliva na sprejemanje, kar bi lahko povzročilo odstopanje prevleke.

⚠ Opozorilo: ne uporabljajte nobenih topil ali korozivnih detergentov.

⚠ HEXIS ne sprejema nikakršne odgovornosti, če so pri čiščenju uporabljeni kakršnikoli nepoznani dodatki.

⚠ Pranje avtomobila: dodatki in stanje vrtljivih ščetk lahko vplivajo na grafike ali prevleke. Na splošno je priznано, da 10 avtomatskih pranj opraska poliuretanske barve in zaradi tega in na enak način lahko ta mehanski vpliv poškoduje videz folije, vendar proizvajalec za to ne prevzema odgovornosti.

Náš nasvet: vselej opravite preizkus na majhni površini, preden očistite celotno površino prevleke vozila.



(SLIKA 25)

9. ODSTRANJEVANJE FOLIJE

HX folija ima permanentno lepilo; zaradi tega njeno odstranjevanje zahteva določeno previdnost. Vendar pa, če boste upoštevali sledeča navodila, bo odstranjevanje relativno preprosto.



Q Z grelno pištolo, začeni na enem vogalu, ogrejte prevleko na temperaturo okoli 60°C (140°F) (uporabite laserski termometer).

Q Oluščite vogal s pomočjo pripomočka za rezanje (na voljo pri HEXIS) in se pri tem izogibajte stiku s podlago, nato pa nadaljujte s segrevanjem preostale površine in odstranite prevleko. Prevleko je potrebno odstraniti pod kotom 70° do 80° glede na površino podlage.

! Pri večjem ali manjšem kotu je možnost, da se prevleka pretrga, večja.

Q Vaše delo naj vselej poteka postopoma, tako da ogrevate majhne površine in previdno odstranjujete prevleko, da se s tem izognete nevarnosti pretrga prevleke ali ostankom lepila na površini.

Q Nadaljujte z nežnim ogrevanjem in previdnim luščenjem prevleke, dokler ni odstranjena celotna površina in pri tem posvečajte še posebno pozornost temperaturi, kotu in hitrosti luščenja.

Q V primeru, da na podlagi ostanejo koščki lepila, uporabite košček krpe z odstranjevalcem lepila DECOLL'VIT (na voljo pri HEXIS) in nežno drgnite površino, dokler ne odstranite vseh sledi lepila.

Q Dabi olajšali odstranjevanje tesnilne politure VR7077 za robove, lahko uporabite aceton.

! Opozorilo: Pazite, da tekočine ne pridejo v stik z gumijastimi spoji ali tesnili.

! Pred uporabo katerekoli izmed navedenih tekočin, si preberite navodila za uporabo, ki jih najdete na naši spletni strani: www.hexisgroup.com.

Za nadaljnje informacije s tehničnega področja si oglejte tehnične podatke (Technical Data Sheets), ki si jih lahko prenesete z naše spletne strani www.hexisgroup.com in jih najdete pod poglavjem "professionals/data".

Velika raznolikost sredstev in vedno večje število aplikacij, ki so na voljo, zahtevajo od uporabnika, da se prepriča, ali je izdelek primeren za vsak posamezen primer uporabe.

Podana informacija ne pomeni garancije. Prodajalec ne prevzema nobene odgovornosti za zahtevke ali škode, ki bi presežali nadomestilo vrednosti izdelka samega. Pridržujemo si pravico do spremembe specifikacij brez poprejšnjega opozorila. Aktualizirane specifikacije najdete na naši spletni strani www.hexisgroup.com.