

PRODUKT BULLETIN

Navodila za UPORABO OVIJANJE PLOVIL



POTREBNI DODATKI

- Q Lepilni trak Tesa® 7476
- Q Maskirni trak
- Q Sistem 1, 2, 3 » čistilne tekočine:
 - Q1- Odstranjevalec
 - Q 2-Predčistilo
 - Q 3-Končno čistilo
- Q Sredstvo za čiščenje in nego LASERWASH
- Q Brisalec po vaši izbiri iz kataloga
- Q Tesnilni lak
- Q Grelna pištola PISTHERMIQ
- Q Škatla z orodjem MALCOV HEXIS

FOLIJO VEDNO HRANITE V PRIPOROČENIH POGOJIH

Folije ne hranite v bližini virov toplote (radiatorjev, na direktni sončni svetlobi): najboljša temperatura skladiščenja je med 15 in 25 °C. Hranite v prostoru, kjer je nizka vlažnost (30 do 70% relativne vlažnosti).

Folijo hranite v originalnem pakiranju. Vsak odprt zvitek folije hranite v pokončnem položaju ali obešenega s sredice, da bi se izognili sledovom odtisov na stični površini.

ZNAČILNOSTI

Ta dokument predstavlja navodila za uporabo izdelkov HEXIS na navtični opremi.

HEXIS ponuja široko paleto zaščitnih folij, ki se jih lahko nanese na navtično opremo. Za več informacij o specifičnih izdelkih, ki jih potrebujete, kontaktirajte oddelek za prodajo HEXIS.

Izdelki, nadgrajeni s tehnologijo HEX'PRESS, zagotavljajo visokokakovostne rezultate ter hkrati skrajšajo čas nanosa. Ta tehnologija vam omogoča, da enostavneje naravnate vinilno folijo, toda ne izključuje obvezne uporabe brisalca, ki poskrbi za to, da se folija optimalno prilepi na podlago.

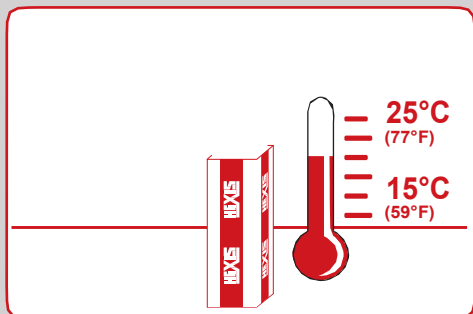
PRIPRAVA PODLAGE

Folije HEXIS lahko nanesete na raznovrstne podlage pod pogojem, da je površina podlage čista, suha, gladka, brez luknjic in brez sledi nafte, masti, voska, silikona ali drugih kontaminantov. Da bi se zavarovali pred vsemi morebitnimi neželenimi situacijami, vedno domnevajte, da je podlaga umazana in da jo je treba očistiti (glej 3. poglavje).

Pred uporabo na majhnem delu podlage izvedite predhodni preizkus, da se prepričate, ali je podlaga ustrezna.

POVZETEK

1. PRIPOROČILA:	2
2. PREDHODNI PREIZKUS PODLAGE:	2
2.1. Preizkus odstranitve:	2
2.2. Preizkus razplinjenosti:	2
2.3. Razplinjevanje s plamenom:	2
3. ČIŠČENJE:	2
3.1. Videz umazane površine:	2
3.2. Videz močno umazane površine:	2
3.3. Posebni primeri:	3
4. PLASTIFICIRANJE FOLIJE:	3
5. PRIPRAVA PODLAGE:	3
6. NANOS FOLIJE:	3
7. PRVI KORAKI IN NANOS FOLIJE (NA TRUP PLOVILA):	4
8. TESNENJE S TESNILNIM LAKOM:	6
9. SPLAVITEV:	6
10. ČIŠČENJE IN VZDRŽEVANJE FOLIJE:	6
11. ODSTRANJEVANJE FOLIJE:	7



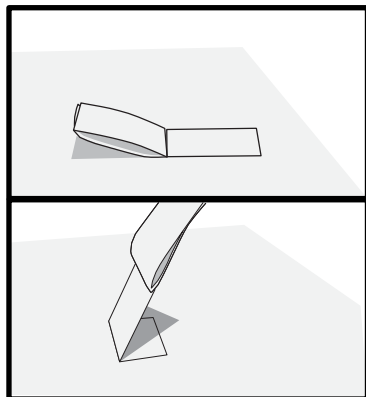
Metode uporabe temeljijo na proizvajalčevih izkušnjah in niso omejevalne. Za lažjo uporabo upoštevajte priporočila. HEXIS prav tako nudi usposabljanja za poklicne strokovnjake, ki želijo doseči optimalne rezultate.

1. PRIPOROČILA:

- Q Za celotni ovoj trupa plovila: dovolite 20 cm širine folije več od dejanske velikosti površine, ki jo želite oviti, zaradi ukrivljenosti trupa v bližini premca.
- Q Vrsto folije izberite glede na valovitost površine, ki jo želite oviti.
- Q Za nanos folije sta potrebni 2 osebi.
- Q Folija bo optimalno pritrjena po 24 urah po nanosu.
- Q Barvo folij nadzoruje Hexis za zagotovitev ponovljivosti odtenkov. Kljub temu, če potrebujete več zvitkov folije v enaki barvi, Hexis priporoča, da uporabite zvitke z enako serijsko številko.

2. PREDHODNI PREIZKUS PODLAGE:

- Q Sveža barva se mora sušiti vsaj 7 dni pri 25°C, da se popolnoma razplini. Preizkus razplinjenosti je treba izvesti pred nanosom samolepilne folije.
- Q Starejšo barvo ali barvo, ki je postala prašna ali luskasta, je potrebno obrusiti in obnoviti pred nanosom ter prav tako je potrebno opraviti preizkus trganja.



2.1. Preizkus odstranitve:

Nanesite samolepilni trak tipa Tesa® 7476 ali podobnega na površino 2,5 cm x 5 cm in dodajte še nekaj dolžine, da boste trak lahko držali s prsti. Pregarite in odtrgajte s hitrim potegom pod pravim kotom glede na površino. Samolepilni trak ne sme pustiti nobenih sledi. Preizkus ponovite na različnih mestih.

> HEXIS vam na vašo prošnjo nudi vzorce traku Tesa® v velikosti 2,5 cm x 5 cm.

2.2. Preizkus razplinjenosti:

(Potrebno izvesti) Vzemite košček lepljivega poliestra velikosti 15 cm x 15 cm ali folije, ki jo želite nanesti. Pustite ju 24 ur ali 2 uri pri 65°C. Če se pojavijo mehurčki, to pomeni, da podlaga ni dovolj razplinjena. Preizkus ponovite v nekaj dneh ali pa uporabite spodaj opisano metodo.

2.3. Razplinjevanje s plamenom

(polikarbonat, prosojen ali razpršen metakrilat, razširjen PVC...)

Ta metoda pomeni spreminjanje napetosti/pritiska površine podlage z obrisom s plamenom plinskega gorilnika. Uporabite enakomerne, hitre zamahe, tako horizontalno kot vertikalno, po celotni površini podlage (uporabite modri vrh plemena).

⚠ S plamenom oplazite površino podlage s hitrimi zamahi (nevarnost poškodovanja podlage, če na posameznem mestu plamen zadržite več kot eno sekundo). Folijo morate nato nanesti nemudoma, saj učinek te vrste nežne obdelave površine izgine po nekaj minutah.

⚠ HEXIS ne odgovarja za nastanek mehurčkov kot posledice izhajanja plinov.

3. ČIŠČENJE:

3.1. Videz umazane površine:

Razpršite predčistilo (izdelek 2) na površino. Pustite, da nekaj minut učinkuje, nato pa ga odstranite s čisto krpo. Nadaljujte s končnim čiščenjem s končnim čistilom (izdelek 3).

3.2. Videz močno umazane površine:

Velja v primeru, ko je podlaga onesnažena s trdovratno umazanijo, kot so madeži dizla, katrana ali gume.

Q Uporabite odstranjevalec (izdelek 1).

⚠ Uporabite v dobro prezračenem prostoru. Nosite zaščitne rokavice in očala.

⚠ Na majhnem delu površine na nevidnem mestu pred obdelavo preizkusite, če je podlaga primerna za takšno sredstvo. Določeni plastični materiali se lahko pri uporabi izdelka odstranjevalec (izdelek 1) poškodujejo.

Q Razpršite na umazano površino in enakomerno razporedite s suho krpo.

Q Pustite nekaj trenutkov, nato pa odstranjevalec (izdelek 1) ponovno napršite ter ga nato s čisto krpo ali brisalco do suhega obrišite.



Q Ko je podlaga čista in suha, jo ponovno očistite s predčistilom (izdelek 2) ter zaključite s končnim čistilom (izdelek 3). (glej uporabo v nadaljevanju)

3.3. Posebni primeri:

Kovinske površine očistite s predčistilom (izdelek 2) in nato še s končnim čistilom (izdelek 3).

Pred uporabo si pogledajte varnostni list izdelkov.

⚠ Po čiščenju temeljito obrišite površino.

4. PLASTIFICIRANJE FOLIJE:

HEXIS priporoča, da folije plastificirate s hladnim laminatom. Tip folije je odvisen od stopnje ukrivljenosti podlage. Za nasvet za doseglo najboljših rezultatov kontaktirajte oddelek za prodajo HEXIS.

Poskrbite, da so folije pred nanosom suhe.

Večina tiskanih folij je suha na dotik po 10 minutah, vendar je priporočljivo, da pred plastificiranjem, rezanjem ali nanašanjem počakate med 24 in 48 urami, odvisno od uporabljenih folij.

Da bi zagotovili popolno izhlapevanje topil, pustite narezane pole na zračenih obešalnikih, da se posušijo.

Za več informacij o najprimernejših časih sušenja črnil si pod zavihkom *Professionals* na naši spletni strani www.hexis-graphics.com pogledajte tehnične podatke o izdelkih.

5. PRIPRAVA PODLAGE:

Ne pozabite metode priprave prilagoditi tipu in stanju podlage. Pobarvane površine morajo biti suhe in trdne, površine, ki so bile barvane in nato pečene, morajo biti ohlajene. Barve, sušene na zraku, ali avtomobilske barve se morajo sušiti vsaj 1 mesec pred nanosom folije.

Potrebne zareze v folijo je treba načrtovati pred nanosom.

Nanesite trakove FILDEC03 na mesta, kjer bodo zareze v folijo na trupu plovila.

Ko je to možno, uporabite valovita mesta površine podlage za FILDEC03.

6. NANOS FOLIJE:

Q Pred uporabo katerikoli spojin ali folije poskrbite, da so vse površine čiste in suhe.

Q Temperatura pri nanosu je odvisna od tipa folije, ki jo nameravate nanesti.

Za več informacij o temperaturah pri nanosu si pod zavihkom *Professionals* na naši spletni strani www.hexis-graphics.com pogledajte tehnične podatke o izdelkih.

Q Temperatura pri nanosu mora biti v skladu tako s temperaturo prostora kot s temperaturo podlage.

Q Pri nanosu folije na navtično opremo je treba uporabiti "suho" metodo nanosa.

⚠ Vpliv na sprijemanje folije s podlago ima tudi zračna vlaga v prostoru.

Q Najboljše sprijemanje folije s podlago bo možno le, če boste pred tem površino dobro obrisali z brisalcem.

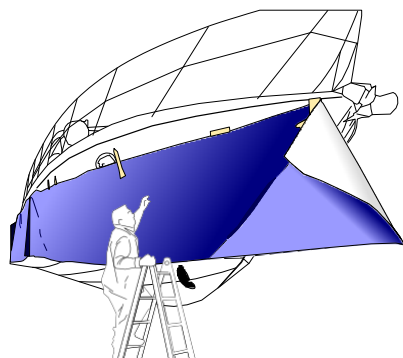
Q Folijo se nanese le na zgornje nepotopljene dele plovila, ki so nad gladino vode: od spodaj navzgor in od krme proti premcu.

7. PRVI KORAKI IN NANOS FOLIJE (NA TRUP PLOVILA):

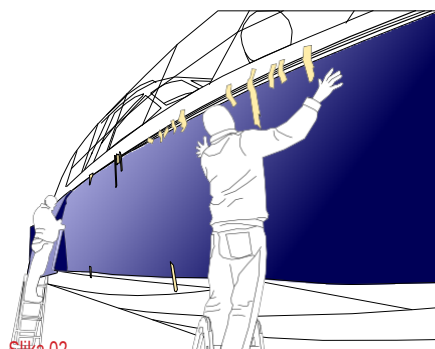
7.3.1. Namestitev enotne širine

7.3.1.a. Postavitev

- Q Nosite rokavice (na voljo v škatli z orodjem MALCOV).
- Q Odvijte folijo v horizontalni smeri vzdolž trupa plovila na krmi do vodne črte. (SLIKA 01)
- Q Z maskirnimi trakovi pritrdite folijo na zgornji del trupa plovila.



Slika 01



Slika 02

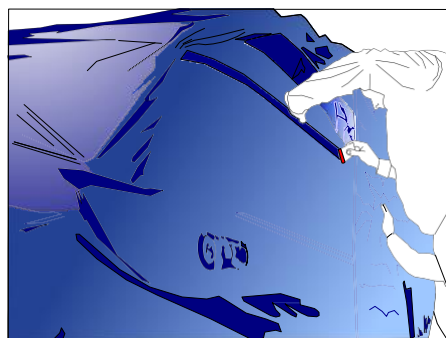
- Q Vertikalna ravna površina: pravilno namestite folijo, tako da 5 cm folije sega prek robnice. (SLIKA 02)

- Q Nagnjena površina: folija mora biti napeta, medtem ko jo odvijate po naklonu trupa, da grafika ne bo popačena.

Folija se bo medtem sama od sebe premaknila za nekaj centimetrov proti vrhu, zlasti če je trup precej nagnjen. Na takšen premik je treba računati, ko boste nameščali folijo.

- Q Naj sega folija 2 cm prek vodne črte.

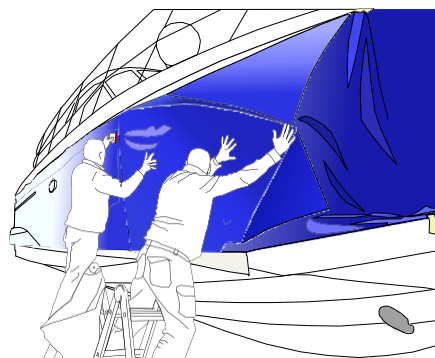
7.3.1.b. Nanos



Slika 03

- Q Folijo se nanese tako, da bo pri nameščanju ves čas dobro nategnjena.
- Q Začnite pri krmi, tako da odstranite od 20 do 30 cm obloge. (SLIKA 03)
- Q Z brisalcem, prekritim s klobučevino, nanosite folijo na ravne površine, s potegi od sredine proti robovom, da izpod folije iztisnete morebitni zrak.

Na valovitih delih pojdite nežno mimo konveksnih mest in poskrbite, da bo folija nategnjena prek konkavnih mest.



Slika 04

- Q Nadaljujte na enak način, dokler ni nameščena celotna folija. (SLIKA 04)
- Q Prvo stran trupa plovila zaključite tako, da 2 cm podaljšane folije nanasete na drugo stran trupa.
- Q Na enak način ovijte trup plovila še na drugi strani, toda stikališče folije naredite s prekrivanjem na ravni vodne črte.

7.3.1.c. Končna obdelava

Q Folijo zarezite v središču odprtin v trupu plovila (ladijska lina, odprtine za ladijske vrvi, odtočne odprtine, ...).

Q Z grelno pištolo segrejte med 40°C in 50°C, medtem ko je folija še nategnjena prek valovitih predelov.

Q Med segrevanjem s prstom ali brisalcem potegnite okoli konveksnih predelov ali s palcem potegnite po vdolbinah valovitega predela na obeh straneh, tako da pritisnete samolepilno folijo na stranice. (SLIKA 05)

Q Nato, brez segrevanja, z brisalcem močno pritisnite na območje med dvema valovitima predeloma ter z brisalcem potegnite od središča proti robovom, da izpodrinite morebitni zrak.

⚠ Na konkavne predele je treba pri uporabi tehnologije HEX'Press dobro nanesti pritisk, zato da v celoti iztisnete ves zrak, ki bi lahko ostal v majhnih kanalčkih, saj se lahko pozneje zaradi zraka, ki ni bil v celoti iztisnjen ali ni bil viden, folija odlepi od podlage.

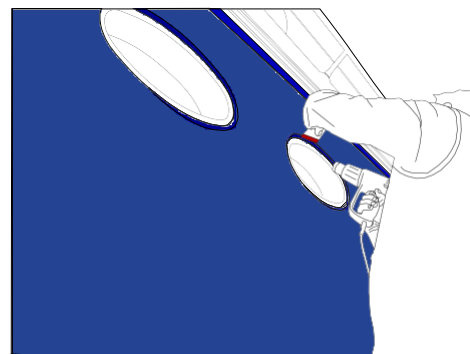
7.3.1.d. Končni rezi

Q Na koncu odrežite odvečno folijo (ki štrli prek robnice, trupa, odprtin, ...) z olfa nožem ali z odstranjevanjem trakov FILDEC03, ki smo jih predhodno nanесли. (SLIKA 06)

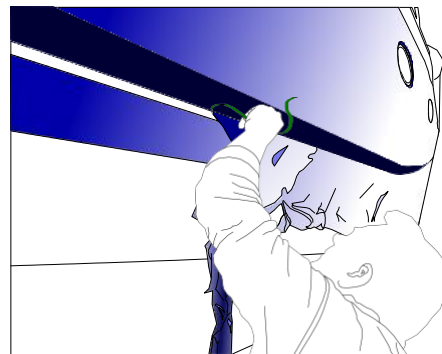
Q Nato še zatesnimo robove folije. (Glej 8. Poglavje: TESNENJE S TESNILNIM LAKOM: stran 6)

7.3.1.e. Toplotna obdelava valovitih predelov

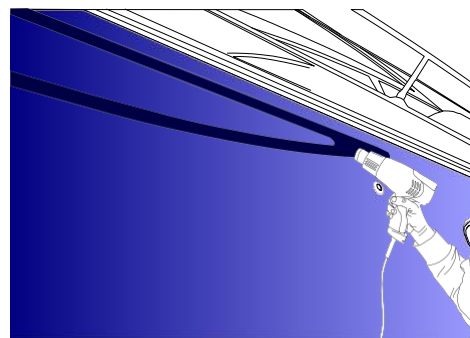
Q Ko je nanos zaključen, ponovno na temperaturo med 80°C in 90°C segrejem vsa območja, kjer je prišlo do vidnejših deformacij, ter tako dokončno toplotno obdelamo izdelek. (SLIKA 07)



Slika 05



Slika 06



Slika 07

7.3.2. Namestitev več širin prek višine::

Q Folijo začnemo nanašati na zgornje nepotopljene dele plovila v bližini vodne črte v skladu s smerjo nanosa: od krme proti premcu.

Q Da bi bila stičišča med širinami karseda nevidna, HEXIS priporoča, da so stičišča na valovitih predelih trupa ladje, zlasti pri vdolbinah.

Nadaljujte s postavitvijo folije

Q Nosite rokavice (na voljo v škatli z orodjem MALCOV).

Q Odvijte folijo v horizontalni smeri vzdolž trupa plovila od krme do vodne črte.

Q Z maskirnimi trakovi pritrdite folijo na zgornji del trupa plovila.

Q Ravna vertikalna površina: pravilno namestite folijo.

⚠ Pazite na naklon trupa v bližini vodne črte.

Q Nagnjena površina: folija mora biti napeta, medtem ko jo odvijate po naklonu trupa, da grafika ne bo popačena.

Folija se bo medtem sama od sebe premaknila za nekaj centimetrov proti vrh, zlasti če je trup precej nagnjen. Na takšen premik je treba računati, ko boste nameščali folijo.

Q Naj sega folija 2 cm prek vodne črte.

Q Folijo nanesite, kot je opisano v poglavju 7.3.1.b. Nanos na strani 4.

Q Po nanosu prve širine nanesite in namestite še druge širine na enak način, dokler ni ovit celoten trup plovila.

⚠ Pazite, da bodo zgornje širine za 5 mm prekrivale spodnje širine.

Q Dokončajte z obrezovanjem, končnimi rezi, tesnjenjem in toplotno obdelavo valovitih predelov.

8. TESNjenje S TESNILNIM LAKOM:

Za večje sprijemanje robov folije na površine, ki so v pogostem stiku z vodo, HEXIS priporoča uporabo laka za PVC.

Q Prepričajte se, da so vse površine popolnoma suhe.

Q Nanesite 2 traka maskirnega traku-
1 na podlago ali na spodnjo folijo pri 5 mm od zgornje folije.
1 na zgornjo folijo pri 5 mm od roba. (SLIKA 08)

Q Nanesite lak s čopičem v enem sloju; pri tem nosite rokavice in zaščitna očala.

Q Odstranite zaščitni trak 15 minut po nanosu.

Q Čas sušenja je različen in odvisen od debeline nanosa laka ter od temperature okolice: za prevleko s povprečnim nanosom je optimalen čas sušenja 24 ur. Vsekakor se je v tem času potrebno izogniti vsakršnim agresivnim fizičnim posegom (čiščenje, brušenje, itd.).

9. SPLAVITEV:

Dvigalni trakovi morajo biti na tisti strani, kjer so v stiku s trupom plovila, prekriti s silikonsko prevleko, da folija v procesu splavitve ne bi bila poškodovana.

10. ČIŠČENJE IN VZDRŽEVANJE FOLIJE

Folije HEXIS lahko čistite z našim čistilnim sredstvom LASERWASH. V določenih primerih je morda potrebno folijo močnejše zdrgniti, če se je slana voda posušila na površini.

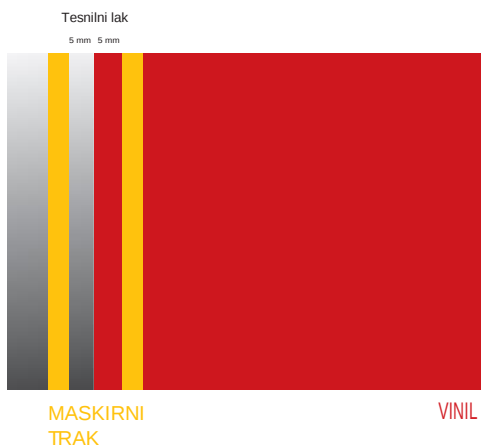
⚠ Toda folije ne očistite prej kot v 48 urah po nanosu, saj bi lahko s tem povzročili odstopanje folije.

11. ODSTRANJEVANJE FOLIJE:

Folije HEXIS so opremljene s permanentnim lepilom, zato odstranjevanje le-teh zahteva določeno previdnost. Vendar pa bo odstranjevanje relativno preprosto, če boste upoštevali naslednja navodila:

Q Z grelno pištolo segrejte folijo na temperaturo okoli 60°C (uporabite laserski termometer). Začnite na vogalu.

Q Dvignite vogal s pomočjo nožka (na voljo v škatlji z orodjem), ne da bi poškodovali površine, in postopoma odstranite segrete dele ter tako odstranite celotno folijo.



Slika 08

Folijo je potrebno odstraniti pod kotom 70° do 80° glede na površino podlage.

 Pri večjem ali manjšem kotu je možnost, da se prevleka pretrga, večja.

Q Vaše delo naj vselej poteka postopoma, tako da ogrevate majhne površine in previdno odstranjujete folijo, da se s tem izognete nevarnosti pretrga folije ali ostankom lepila na površini.

Q Nadaljujte z nežnim ogrevanjem in previdnim luščenjem folije, dokler ni odstranjena celotna površina, in pri tem posvečajte še posebno pozornost temperaturi ter kotu in hitrosti luščenja.

Q V primeru, da na podlagi ostanejo koščki lepila, uporabite košček krpe z našim odstranjevalcem lepila (izdelek 1) in nežno drgnite površino, dokler ne odstranite vseh sledi lepila.

Q Da bi si olajšali odstranjevanje tesnilnega laka za robove, lahko uporabite aceton.

 Čistilne tekočine lahko poškodujejo tesnila. Upoštevajte potrebne ukrepe, preden se lotite čiščenja.

 Pred uporabo katerekoli izmed navedenih tekočin, si preberite navodila za uporabo, ki jih najdete na naši spletni strani: www.hexisgroup.com.

Za nadaljnje informacije s tehničnega področja si oglejte tehnične podatke (Technical Data Sheets), ki si jih lahko prenesete z naše spletne strani www.hexis-graphics.com in jih najdete pod zavihkom *Professionals/Data sheets*.

Velika raznolikost sredstev in vedno večje število aplikacij, ki so na voljo, zahtevajo od uporabnika, da se prepriča, ali je izdelek primeren za vsak posamezen primer uporabe. Podana informacija ne pomeni garancije. Prodajalec ne prevzema nobene odgovornosti za zahtevke ali škode, ki bi presegali nadomestilo vrednosti izdelka samega. Prodajalec si pridržuje pravico, da podatke o izdelkih lahko spremeni kadarkoli brez predhodnega opozorila. Posodobitve podatkov lahko najdete na spletni strani www.hexis-graphics.com.



HEXIS S.A.
Z.I. Horizons Sud
F - 34110 FRONTIGNAN
FRANCE

Tel.: +33 4 67 18 66 80
Fax: +33 4 67 48 38 79
E-mail: info@hexis.fr
www.hexisgroup.com